

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-1613, 1614 Dwuskładnikowa pasta epoksydowa

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-1614 jest dwuskładnikowym tiksotropowym, mocno zagęszczonym kompozytem epoksydowym w postaci pasty wypełnionej proszkami metali i wypełniaczami mineralnymi. MULTIBOND-1613 jest odmianą o mniejszym zagęszczeniu.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Usuwanie przecieków w rurociągach i zbiornikach. Naprawa pękniętych korpusów. Odbudowa wybitych gniazd łożyskowych. Odbudowa zużytych czopów pod łożyska toczne. Naprawa wad odlewniczych w odlewach z żeliwa, staliwa i metali kolorowych. Odbudowa ściętych gwintów i wybitych rowków wpustowych. Osadzanie łożysk.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Warunkiem utwardzenia kleju jest wymieszanie jego składników w proporcji wagowej 3:1 lub objętościowej 2:1. Mieszanie należy wykonywać starannie, przestrzegając stosowania właściwych proporcji. Kompozycja jest dobrze wymieszana, kiedy uzyska jednolity ciemoszar kolor mieszanki. Gotową mieszankę należy zużyć w ciągu 20min.

Czas wiązania [s]:

Wiązanie wstępne: 50-90min
Czas do obróbki mechanicznej: 4h
Pełne utwardzenie 7dni

Wpływ temperatury na czas reakcji utwardzania.

Czas utwardzania mieszanki ulega znacznemu skróceniu, jeśli utwardzanie przebiega w podwyższonej temperaturze. Wygrzewanie utwardzonej masy w +80-100°C w czasie ok. 2h podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych materiału nawet o 30%. Należy pamiętać że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25kg mieszanki.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: modyfikowane żywice epoksydowe (składnik A) i związki aminowe (składnik B)
Kolor: ciemoszary (A), beżowy (B)
Lepkość: tiksotropowa pasta
Ciężar właściwy: 2,4 [g/ml] (A), 1,6 [g/ml] przy 23°C

Temperatura zapłonu (ISO 2592): >350 °C
Zawartość rozpuszczalników: brak
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-28°C w oryginalnym opakowaniu

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZ. (po 24h):

Ciężar właściwy: 2,2 [g/ml]
Zakres temperatur pracy: -50 +180 °C
Współczynnik przewodności cieplnej [W/(m K)] ok. 0.56
Wytrzymałość na ściskanie (wg ISO 604) 146 MPa
Wytrzymałość na zginanie (wg ISO 178) 92 Mpa
Temperatura ugięcia (wg DIN 53462) 94 °C
(po dotwardzeniu w 80°C przez 12h)
Udarność (wg ISO 179) 6.6 kJ/m²
Wytrzymałość na ścinanie dla podłoża stalowego (wg ISO 4587) 18.0 MPa

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Utwardzony klej (po 7dniach) wykazuje wysoką odporność chemiczną na większość mediów przemysłowych: benzynę, olej na-pędowy, płyny chłodzące, oleje silnikowe i maszynowe, naftę, etanol, kwas azotowy, azotawy, solny i octowy o stężeniu 10%, aminy, amoniak (20%), gorącą wodę, wodę morską. Nie zaleca się stosowania produktu w stałym kont. z czystym tlenem, fenolami i chlorem.

OPAKOWANIA:

Pojemniki o łącznej wadze: 500g, 1kg, 5kg

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Powierzchnie przeznaczone do klejenia odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie - przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając produktu MULTIBOND-61.

Składniki należy mieszać na osobnej płytce. Odmierzanie ilości składników najłatwiej jest wykonać nakładając dwie jednakowe ilości składnika A i jedną składnika B (należy używać dwóch różnych łopatek). Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt zawiera ciekłe żywice epoksydowe oraz utwardzacze aminowe. Działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. Przechowywać szczelnie zamknięty. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać oparów.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

